

NOUVEAU

C'EST SI SIMPLE D'ÊTRE EN SÉCURITÉ

Solution antimicrobienne pour vos sols



Grace à une innovation décisive
MONILE® et **MONOPUR® INDUSTRY** prennent en charge
la protection antimicrobienne de vos sols.

RPM Belgium N.V.
Henri Dunantstraat 11B
Belgium, Tielt, 8700
T:+32 (0) 50 40 38 01
info@rpm-belgium.be



Vous respectez les bonnes pratiques d'hygiène et de sécurité

Vos sols sont parfaitement entretenus et nettoyés régulièrement

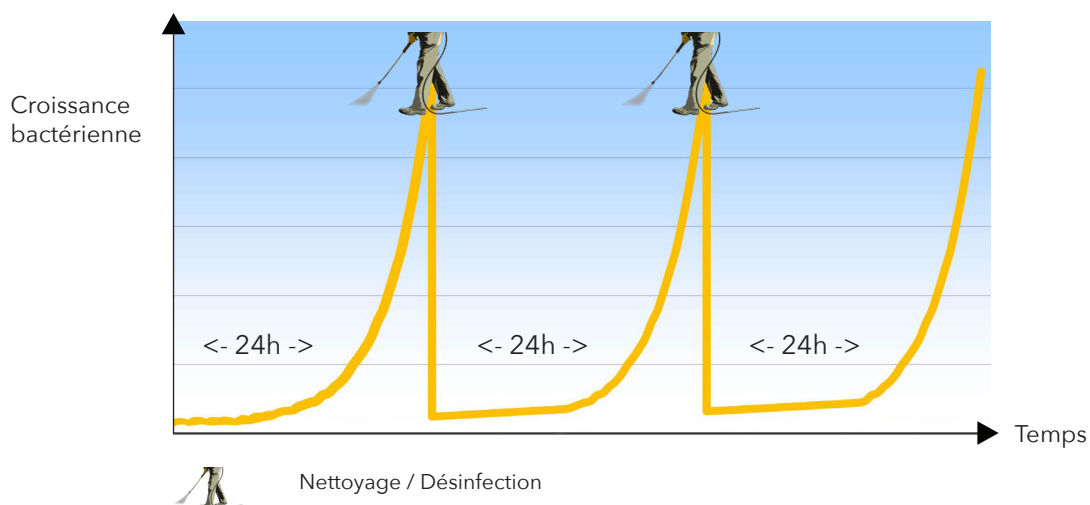


MAIS

Et les crises alimentaires l'ont montré:

C'est entre les 2 phases de nettoyage que les bactéries présentes dans un local se déposent sur le sol et prolifèrent

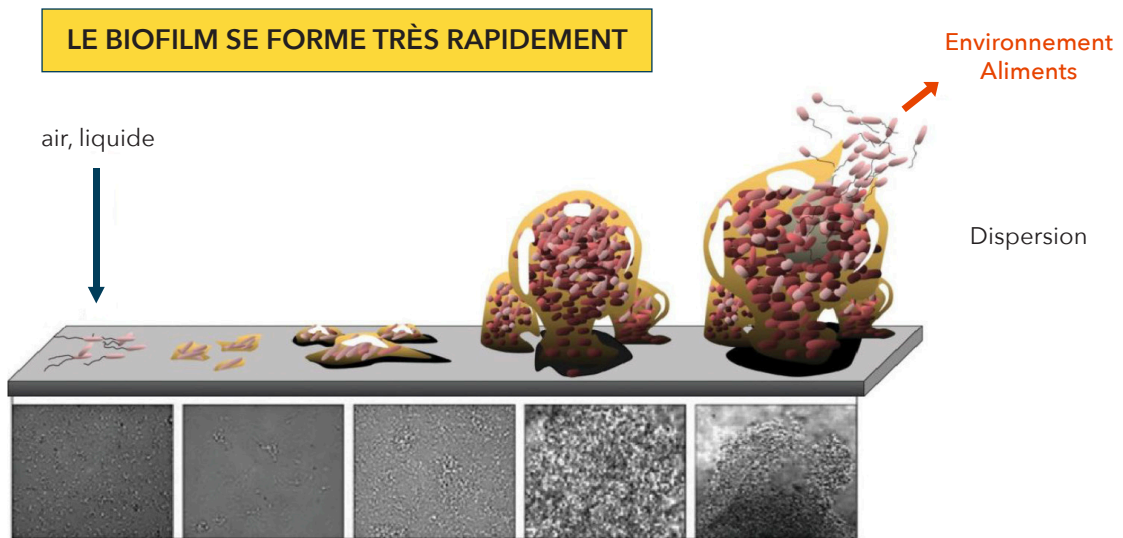
ÉVOLUTION DE LA CROISSANCE BACTERIENNE



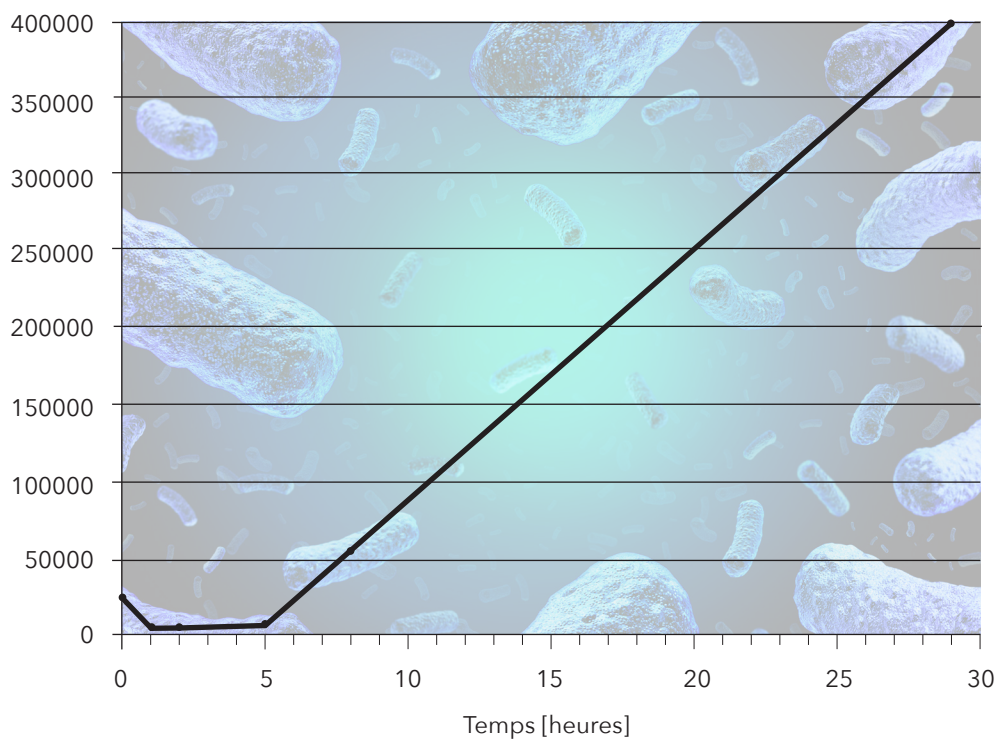
Dans les locaux de production, les ateliers, les lieux de passage, les bactéries sont présentes et dangereuses

A cause des mouvements de l'air, mobilisées par les gestes du personnel:

Les bactéries tombent sur les sols et vont constituer les biofilms



Après seulement 10 heures, une seule bactérie a donné naissance à plus de 1 Million de bactéries. Là est le danger.

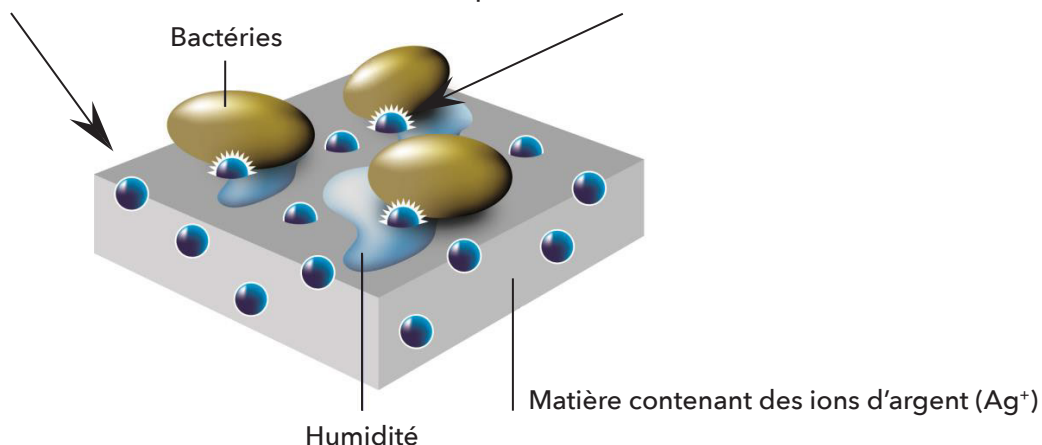


RPM BELGIUM VANDEX dans le souci constant d'être à la pointe de la technologie pour ses produits à base de polymères comme pour ses produits à base ciment a décidé de développer un nouveau concept antimicrobien à l'efficacité prouvée

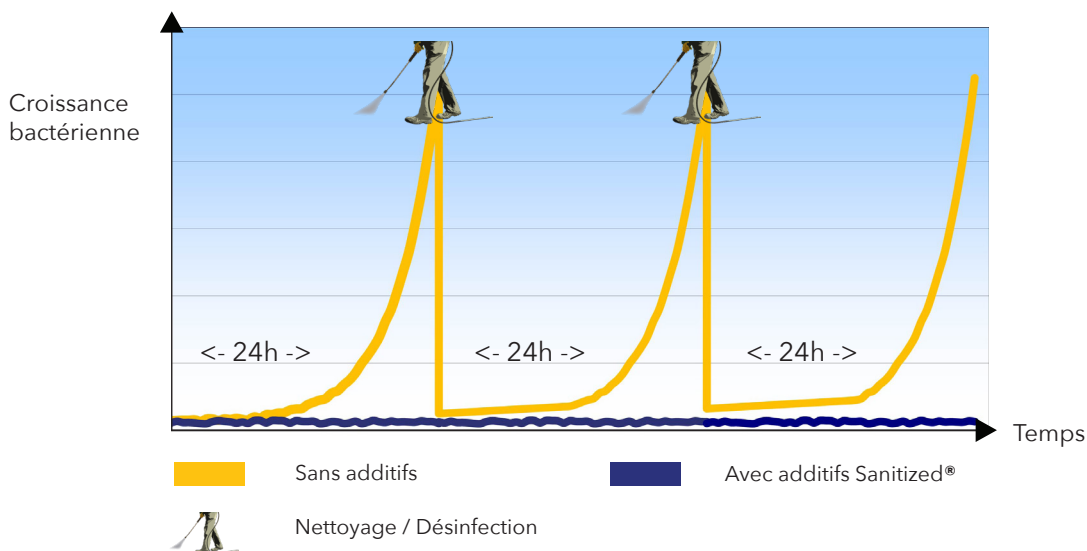
PRINCIPE

Lors de fabrication des charges chez RPM des ions argent encapsulés dans du verre et fabriqués par SANITIZED® AG sont repartis dans la masse des matériaux

Pendant les phase de nettoyage ou en présence d'humidité les ions argent sont libérés et entrent en contact avec les bactéries, bloquent leur prolifération et les détruisent



ÉVOLUTION DE LA CROISSANCE BACTERIENNE



La croissance microbienne non maîtrisée constitue un risque majeur, surtout avec certains germes, tels que *Salmonella*, *Listeria*,...

MONILE® et MONOPUR® INDUSTRY - ANTIMICROBIENS
empêchent la croissance bactérienne
Vos sols en mode << Autodéfense >>

Les preuves d'efficacité par les tests effectués dans des organismes indépendants

ACTION ANTIMICROBIENNE

L'action antimicrobienne de Monile® et Monopur® Industry a été testée et est garantie par SANITIZED® AG leader dans la recherche et la production d'antimicrobiens depuis 80 ans. Chaque année Sanitized contrôle et valide les propriétés antimicrobiennes de Monile® et Monopur® Industry, procède à des tests rigoureux et délivre un certificat.



RPM BELGIUM VANDEX a souhaité faire valider l'activité antibactérienne de surfaces de Monile® et Monopur® Industry imprégnés d'ions argent par un organisme indépendant. Des tests ont été effectués par le service de microbiologie de: ACTALIA, Organisme spécialisé dans la sécurité des aliments à St-Lô (50000).

Les résultats obtenus, en utilisant la même méthode ont été identiques à ceux obtenus par SANITIZED® AG. (Compte-rendu du 26 février 2019)

Recapitulatif des résultats:

Méthode	Souche	Différence témoin / matériau actif (R = Log UFC/cm ² Témoin - log UFC/cm ² Matériau)	Différence en %
Monile® imprégné d'ions argent			
Protocole recommandé par Sanitized, adapté de la norme ISO 22196:2011	<i>Staphylococcus aureus</i> ATCC 6538P	>4,3	>99,99%
	<i>Escherichia coli</i> ATCC 8739	>4,5	>99,99%
	<i>Listeria monocytogenes</i> CIP7838	>3,2	>99,94%
	<i>Salmonella enterica serovar</i> Typhimurium WDCM00031	>4,7	>99,99%
Monopur® Industry imprégné d'ions argent			
Protocole recommandé par Sanitized, adapté de la norme ISO 22196:2011	<i>Staphylococcus aureus</i> ATCC 6538P	>3,1	>99,92%
	<i>Escherichia coli</i> ATCC 8739	>4,5	>99,99%
	<i>Listeria monocytogenes</i> CIP7838	>2,5	>99,68%
	<i>Salmonella enterica serovar</i> Typhimurium WDCM00031	>4,8	>99,99%

CERTIFICATION COV



Monopur® Industry répond aux exigences de Indoor Air Comfort Gold, qui comprend à la fois le contrôle de la production d'usine conformément à la norme DIN 18200 et les essais d'émissions COV selon la norme EN 16516 et la série ISO 16000 à intervalles réguliers. La certification Indoor Air Comfort Gold garantit que les spécifications et exigences les plus pertinentes en matière d'émissions sont respectées et témoigne de l'accent mis par le demandeur sur la qualité et sa contribution à un environnement intérieur sain. Conformité à Indoor Air Comfort Gold signifie conformité aux exigences en matière de COV pour les produits à faibles émissions selon réglementations de COV belges, marquage de COV français (classe A+), Allemagne (AgBB /ABG), BREEAM international, BREEAM NL, BREEAM NOR, EMICODE EC1Plus, M1, BVB (Suède), label danois de climat intérieur.

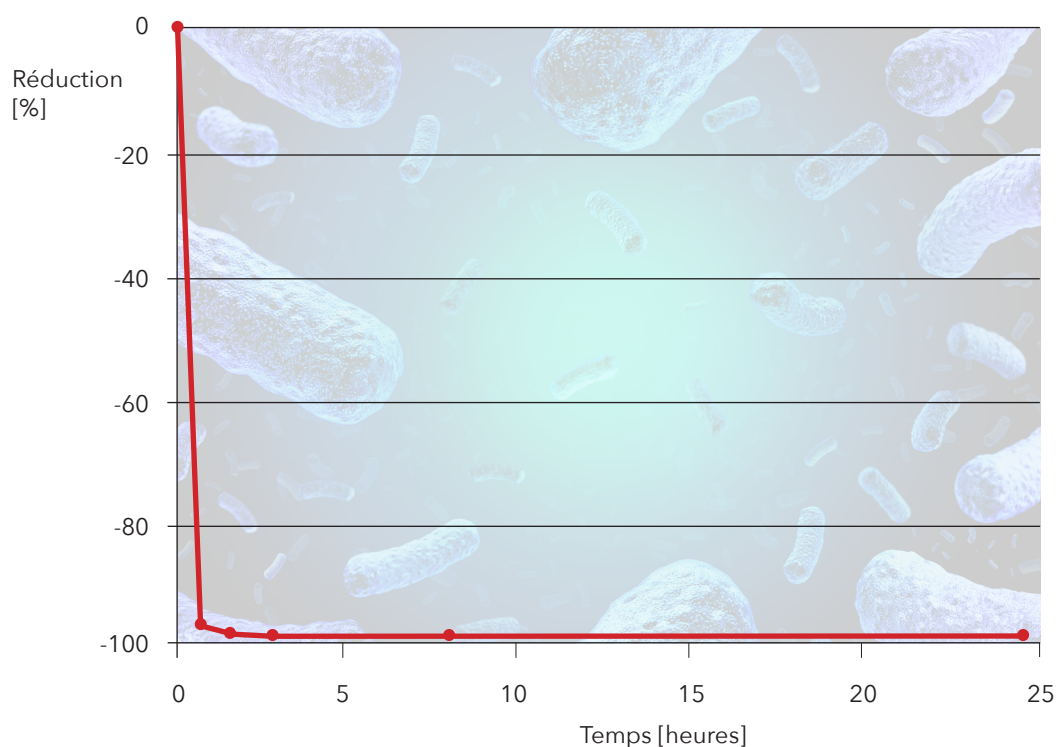
La sécurité dans vos locaux grâce à l'efficacité antimicrobienne de MONILE® et MONOPUR® INDUSTRY

En mode autodéfense - sans intervention humaine

- * Protection 24h/24 -, 7j/7
- * Protection des zones inaccessibles (sous les machines)
- * Inhibition de 99,68% des germes testés par un organisme indépendant
- * La formation du biofilm est freinée
- * Actifs pendant la durée de vie de Monile® et Monopur® Industry
- * Pas de nanoparticules

MONILE® et MONOPUR® INDUSTRY: LA PERFORMANCE ANTIMICROBIENNE en toutes circonstances

Réduction en pourcentage du nombre de bactéries par rapport à une surface non protégée.

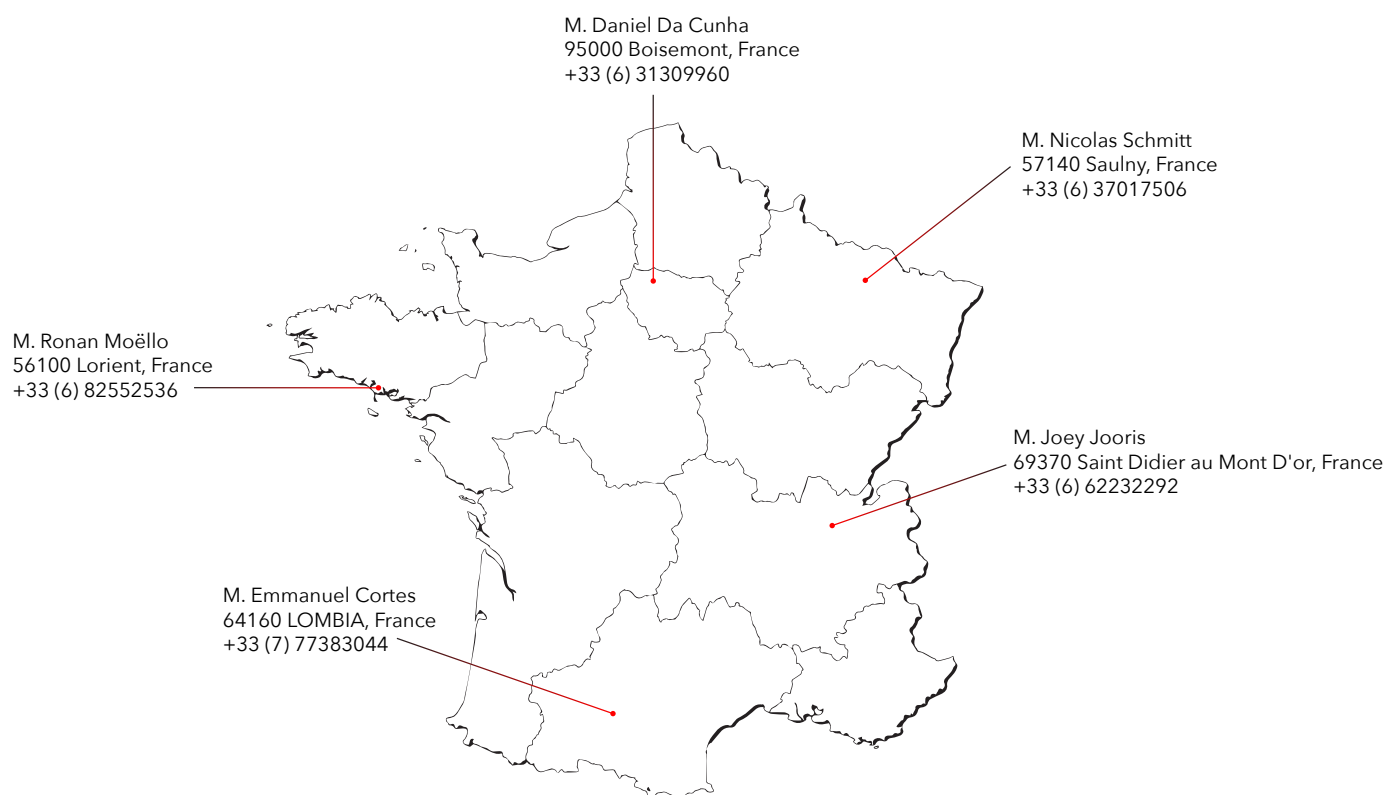


MONILE® et MONOPUR® INDUSTRY Une longue expérience dans les sols pour l'industrie agroalimentaire

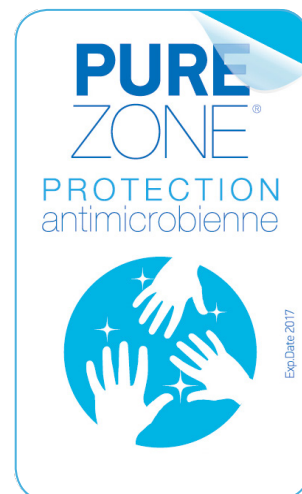
REFERENCES:



Faites le choix de sols d'une nouvelle génération, avec
MONILE® et **MONOPUR® INDUSTRY** antimicrobiens.
Un engagement sécurité de **SANITIZED® AG** et **RPM BELGIUM VANDEX**



M. Alain Rouxel
Directeur Commercial
35430 Saint-Jouan-des-Guérets, France
+33 (0) 608869656



Les Sociétés regroupées dans le G.I.E «Pure Zone»
s'engagent ensemble à relever le défi de la sécurité antibactérienne.